

Fünf einfache Schritte zum richtigen Werkzeugpaket

Sie sind von unseren Werkzeugen überzeugt. Sie stellen sich jetzt die Frage: Welches Werkzeug ist für meinen Bedarf das optimale Werkzeug? Der nachfolgende Leitfaden dient als Orientierung. In wenigen Schritten haben Sie das für Ihren Bedarf optimale Werkzeugpaket zusammengestellt. Kreuzen Sie einfach auf der letzten Seite das entsprechende Werkzeug an. Faxen Sie uns diese Seite. Wir erstellen Ihnen umgehend ein Angebot. Einfach unterschreiben, schon sind die Werkzeuge am nächsten Tag bei Ihnen. Sie können auch gleich auf die letzte Seite wechseln und die nachfolgenden Informationen überspringen.

1. Schritt - Der Hydraulikhammer

Ausgehend von dem Gewicht Ihres Althammers ergibt sich der ideale Hydraulikhammer. Sie setzen unseren Hammer wie gewohnt ein. Sie werden lediglich von der Abbruchleistung positiv überrascht sein. Vielleicht sind Sie auch schon mittags mit der Arbeit fertig. Lassen Sie sich einfach überraschen.

Wichtige Informationen zu Ihren Hämmern.

➤ **D- oder T- Griffe.**

➤ **EU 2002/44/EG Vibrationsrichtlinie Handwerkzeuge**, gilt ab 06. Juli 2005. Die Richtlinie erfasst die tatsächlichen Vibrationen. Wird der Hammer in einem 8 Stunden Tag 4 Stunden ausgelöst so ist der Auslösewert 50%. Wird der Hammer 8 von 8 Stunden ausgelöst so ist der Auslösewert 100%. Baustellentypisch sind Auslösewerte zwischen 30% und maximal 50%. Unser komplettes Hammerprogramm bleibt bei einem Auslösewert von 50% unterhalb des Expositionsgrenzwertes für einen 8 Stundentag. Theoretisch ermöglicht ein 50%-iger Auslösewert einen bis zu **30 Stunden Tag**, bis der Expositionsgrenzwert erreicht wird. Für eine konkrete Berechnung setzen Sie sich einfach mit uns in Verbindung.

➤ **Das HYCON Energierückgewinnung-System**, maximiert die Aufbruchleistung und minimiert die Vibrationen.

➤ **Der HYCON Schlagkolben-Schutz (Leerschläge)**, sorgt dafür, dass Schäden durch Leerschläge praktisch ausgeschlossen sind.

➤ **Die HYCON Wartungsfreiheit**, sorgt dafür, dass weder am Hammer noch am Dämpfungselement Wartungsarbeiten vorgenommen werden müssen. Unsere Hämmer sind 100% wartungsfrei. Keine Kosten für Standzeiten für Wartung der Werkzeuge.

➤ **TIP:**

Nutzen Sie Ihre Schlagenergie! Setzen Sie Ihren Hammer als vollwertigen Verdichter ein. Sparen Sie sich künftig einen "Stampfer". Einfach Stampfstil und Stampffuß mitbestellen. Natürlich gilt dies auch fürs Rammen. Sie rammen von Erdungsstäben bis hin zu Zaunpfosten und Leitplanken alles mit einem Hammer. Bestellen Sie gleich ein entsprechendes Profil mit.

2. Schritt - Die Kernbohrmaschine

Die neuartige Konstruktion unserer Kernbohrmaschine macht die Auswahl einfach. Sie wählen hier einfach den Bohrbereich aus, fertig. Mit einem entsprechenden Aggregat kann die HCD50-200 Kernbohrmaschine für Bohrbereiche zwischen 80 und 350 mm eingesetzt werden. Sie ist der absolute Alleskönner. Für Bohrungen ausschließlich im Bereich von 25 bis 80 mm empfehlen wir die HCD 25-100. Diese ermöglicht maximalen Bohrfortschritt schon mit kleinen Hydraulikaggregaten und minimiert somit die Arbeitszeit entscheidend.

Wichtige Informationen zu Ihrem Kernbohrgeräten

- **Freihand.** 100%-ig sichere Freihandbohrungen. Gilt für alle Materialien, auch in Armierung.
 - **EU 2002/44/EG Vibrationsrichtlinie Handwerkzeuge**, gilt ab 06. Juli 2005. Hier bleibt HYCON unter dem sogenannten Auslösewert von 2,5 m/s(2). Dies bedeutet keinerlei Aufzeichnungspflichten und Kontrollen!
 - **Die HYCON Sicherheitsabschaltung.** Sorgt für einzigartige 100%-ige Sicherheit für Bediener, Maschine und Werkzeug. Die ausgeklügelte Sicherheitsabschaltung ist 100%-ig verschleiß- und wartungsfrei.
 - **Nass- und Trockenschnitt.** Sowohl Nass- als auch Trockenschnitt ist in jeder Position und unter allen Betriebsbedingungen möglich. Der optionale Nassschnitt reduziert Diamantkosten um bis zu 90% im Vergleich zum Trockenschnitt.
 - **100% Schmutz und Wasserkapselung.** Weder Bohrwasser noch Baustellenschmutz beschädigen die Maschine.
 - **Vibrationsarmer HYCON Hydraulikmotor.** Reduziert Diamantkosten um bis zu 50%. Bei direkt betriebenen Benzinkernbohrgeräten wird 50% des Diamantverschleißes alleine durch die Eigenvibration des Motors verursacht.
 - **Kernbohrstativ (optional).** Alle Kernbohrgeräte können stativ geführt verwendet werden. Auch hier ermöglicht die HYCON Sicherheitsabschaltung die Verwendung von leichten Bohrständern, die nur mit einem Bohranker gesichert werden.
- **TIP:**
Mittels Adapter können Sie Ihre alten Bohrkronen weiter verwenden. Bestellen Sie diesen gegebenenfalls gleich mit.

3. Schritt - Der Trennschneider

Die neuerartige Konstruktion unserer Trennschneider macht die Auswahl einfach. Sie wählen hier einfach die gewünschte maximale Schnitttiefe, fertig. Möchten Sie 19 cm tief schneiden, so wählen Sie den 18" Trennschneider aus. Diesen können Sie mit einer 450 mm Standardscheibe betreiben. Es gibt aber auch die Möglichkeiten 400 mm und 350 mm Scheiben einzubauen. Ermöglicht wird dies durch die einzigartige HYCON Direktantriebstechnologie des Trennschneiders.

Wichtige Informationen zu Ihrem Trennschneider

- **Freihand.** 100% sicher. Gilt für alle Materialien auch mit Armierung.
- **EU 2002/44/EG Vibrationsrichtlinie Handwerkzeuge**, gilt ab 06. Juli 2005. Hier bleibt HYCON unter dem sogenannten Auslösewert von 2,5 m/s(2). Dies bedeutet keinerlei Aufzeichnungspflichten und Kontrollen!
- **Die HYCON Sicherheitsabschaltung.** 100%-ige Sicherheit für Bediener, Maschine und Werkzeug. Die Sicherheitsabschaltung ist 100%-ig verschleiß- und wartungsfrei.
- **Nass- und Trockenschnitt.** In jeder Position und unter allen Betriebsbedingungen möglich. Der Nassschnitt reduziert Diamantkosten um bis zu 90% im Vergleich zum Trockenschnitt.
- **100% Schmutz und Wasserkapselung.** Weder Schneidwasser noch Baustellenschmutz beschädigt die Maschine.
- **Vibrationsarmer HYCON Hydraulikmotor.** Reduziert Diamantkosten um bis zu 50%. Direkt betriebenen Benzingeräte nutzen nur 50% des Diamantes. Die anderen 50% sind wertloser Verschleiß verursacht durch die Eigenvibration des Benzinmotors.
- **Führungswagen (optional).** Vollwertiger Führungswagen. Maximale Schnitttiefe bleibt 100%-ig erhalten. Inklusive Wassertank.

4. Schritt - Die Tauchpumpe

Unsere Tauchpumpen sind speziell auf die Anforderungen der Bauindustrie

zugeschnitten. Hohes Fördervolumen und Abtransport von Feststoffen bis zu 7,6 cm überzeugen. Auf Anfrage können wir Ihnen natürlich für spezielle Zwecke auch noch andere Pumpen liefern. Fragen Sie uns einfach.

Wichtige Informationen zu Ihrer Tauchpumpe

☛ **Feststoffe.** Feststoffe mit entsprechendem Durchmesser können abgefördert werden.

☛ **Verschleißarme Vortex Pumpe.** Vortex Pumpen verwenden spezielles Wirbelstromverfahren. Dies minimiert den Verschleiß entscheidend.

☛ **100% Trockenlauffähig.** Keine Schäden sind möglich.

☛ **100% Wartungsfrei.** Keinerlei Wartung ist notwendig. Die Pumpe ist immer einsatzbereit. Auch nach längerer Einlagerung

☛ **TIP:**

Wasserhaltung als die kostengünstige Alternative. Mittels unserer Elektroaggregate ist eine Wasserhaltung im 24h Einsatz möglich. Unsere 4 Zoll Tauchpumpe erreicht eine Leistung von 240 m(3)/Stunde. Als Aggregat ist unsere 11kw Anlage mit 16 Ampere ausreichend!

5. Schritt - Das Hydraulikaggregat

Sie können zwischen Benzin- und Elektromotor wählen. Alle Werkzeuge können mit 20 lpm (Liter pro Minute) betrieben werden. Somit ist eine Kraftstation die 20 lpm liefert grundsätzlich vollkommen ausreichend. Sie haben die Möglichkeit die Effektivität der Werkzeuge noch zu steigern. Bei den Trennschneidern um bis zu 100%, bei den Tauchpumpen ebenfalls um bis zu 100%. Bei den Kernbohrmaschinen erhöht sich die Flexibilität und der Bohrfortschritt. Das gleiche gilt für hydraulische Kettensägen für Beton. **Die Arbeitstiere sind die 9 PS / 5,5 kw Anlagen, Der Alleskönner ist die 13 PS Flex Anlage und die Anlage für alle heutigen und künftigen Möglichkeiten im Bereich der Handhydraulik sind die 18 PS / 11 kw Flex Aggregate. Fragen Sie uns einfach.**

Wichtige Informationen zu Ihrem Hydraulikaggregat

☛ **20 lpm.** Ausreichend für alle Werkzeuge.

☛ **30 lpm.** Mehrleistung bei 3/4 Zoll Tauchpumpen, 14,16 und 18 Zoll Trennschneider **+50%**

☛ **40 lpm.** Mehrleistung bei 4 Zoll Tauchpumpe 16 Zoll Trennschneider **+100%** und 18 Zoll Trennschneider **+70%**.

☛ **flexibel.** Ermöglicht einfache Anpassung der Ölmenge an das jeweilige Werkzeug. Benutzung Handhammer z.B. Mit 20 lpm und Benutzung Trennschneider mit 30 lpm.

☛ **1 Werkzeug.** Alle Stationen sind geeignet für den Anschluss jeweils eines Werkzeuges

☛ **2 Werkzeuge.** Möglichkeit des Anschlusses von 2 Werkzeugen (z.B. Zwei Hämmer)

☛ **ON-/OFF Ventil** ermöglicht einfachen Werkzeugwechsel

☛ **Schutz Ölkühler pulsierende Druckspitzen bei Hammerbetrieb** stellt sicher, dass keine Schäden am Kühlsystem durch die gefürchteten pulsierenden Druckspitzen im Rücklauf am Ölkühler auftreten können. Fehlt dieser Schutz kann der Kühler "platzen" oder durch Materialermüdung "bersten". In beiden Fällen können bis zu 30 m(2) Fläche durch austretendes Öl verschmutzt werden.

☛ **EU 2000/14/EG** Geräuschemissionen Hydraulikaggregate. Gültig seit 02.01.2002. Richtlinie regelt Geräuschemission vom Rasenmäher bis zum Hydraulikaggregat.

☛ **Gewaltschadenkapselung aller Hydraulikbauteile.** Bietet Komplettschutz gegen Gewalteinwirkung. Entscheidend für den Schutz Ihrer Investition.

☛ **TIP:** Verwenden Sie unsere Hydraulikaggregate. Dies ist die wirtschaftlichste Methode Hydraulik zu erzeugen. Der Betrieb Ihrer Werkzeuge über eine bestehende Hydraulikquelle wie Minibagger oder Radlader ist möglich aber sehr schnell unwirtschaftlich.

Antwort - Fax +49 (0) 8431- 6788 22

Bitte unterbreiten Sie mir ein unverbindliches Angebot

Name _____ Titel _____ Firma _____

Telefon _____ Adresse _____ PLZ _____

Stadt _____ Fax _____ e-mail: _____

stempfle.de, Münchenerstr. 83, D-86633 Neuburg/Don., Tel.: 08431-6788-0, Fax.: 08431-6788-22, e-mail: info@stempfle.de, http://www.stempfle.de

Andere Werkzeuge auf Anfrage! (Bohrhämmer, Bohrmaschinen, Betonspalter usw.)



| | Gewicht Althammer | HYCON Hammer | D-Griff | T-Griff | EU 2002/44/EG Vibrations- richtlinie | Energierück- gewinnung | Schlagkolben Schutz (Leerschläge) | Wartungs- frei | Rammen | Ver- dichten |
|--------------------------|----------------------|-----------------|---------|---------|--|---------------------------|---|-------------------|--------|-----------------|
| <input type="checkbox"/> | 10 kg | HH 10 | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| <input type="checkbox"/> | 15 kg | HH 10 | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| <input type="checkbox"/> | 20 kg | HH 20 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 30 kg | HH 23 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 35 kg | HH 27 | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |



| | max. Schnitt- tiefe | HYCON Trenn- schneider | Freihand | EU 2002/44/EG Vibrations- richtlinie | Sicherheits- abschaltung 100% verschleiß- frei | Nass- und Trocken- schnitt | 100% Schmutz und Wasser- kapselung | Vibrations- armer Hydraulik- motor | Führungs- wagen (optional) |
|--------------------------|---------------------------|------------------------------|----------|---|--|----------------------------------|--|---|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 137 mm | HCS 14 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 162 mm | HCS 16 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 187 mm | HCS 18 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |



| | Durch- messer | HYCON Kernbohr- gerät | Freihand | EU 2002/44/EG Vibrations- richtlinie | Sicherheits- abschaltung 100% verschleiß- frei | Nass- und Trocken- schnitt | 100% Schmutz und Wasser- kapselung | Vibrations- armer Hydraulik- motor | Kernbohr- stativ (optional) |
|--------------------------|------------------|-----------------------------|----------|---|--|----------------------------------|--|---|-----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | < 80 mm | HCD25-100 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 100 mm | HCD50-200 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 150 mm | HCD50-200 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 200 mm | HCD50-200 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 350 mm | HCD50-200 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |



| | Leistung m(3) pro Stunde | Tauch- pumpentyp | Feststoffe bis 3,8cm | Feststoffe bis 6,3cm | Feststoffe bis 7,6cm | Vortex Pumpe | 100% Trocken- lauffähig | 100% Wartungs- frei |
|--------------------------|--------------------------------|---------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-----------------|-------------------------------|---------------------------|
| <input type="checkbox"/> | 40 | WP 2" 7kg | ✓ | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 80 | WP 3" 11kg | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | 240 | WP 4" 25kg | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |



| | Kraftstation | 20lpm | 30lpm | 40lpm | flexibel | 1 Werk- zeug | 2 Werk- zeuge | ON-/OFF Venitl | Schutz Ölkühler | Gewalt- schaden- kapselung |
|--------------------------|-----------------|-------|-------|-------|----------|-----------------|------------------|-------------------|--------------------|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> | HPP09 (POD) | ✓ | | | | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | HPP09 E | ✓ | | | | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | HPP13 (POD) | ✓ | ✓ | | | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | HPPL3 Flex | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | HPP18 Flex | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | HPP18 E 30 | | ✓ | | | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | HPP18 E 40 | | | ✓ | | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | HPP18 E Flex | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ |
| <input type="checkbox"/> | HPP18 Multiflex | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

| Hydraulik- schlauch/ Direkt- anschluss | |
|---|----------------|
| <input type="checkbox"/> | 6 m |
| <input type="checkbox"/> | 10 m |
| <input type="checkbox"/> | ölmengenteiler |