

HYDRAULIKSYSTEME

HYCON

www. **Stempfle.de**

LEISTUNGSSTARK

SICHER

WIRTSCHAFTLICH

stempfle.de hydraulische Systeme

Was ist stempfle.de hydraulische Systeme?

Wir stellen für unsere Kunden aus der Vielzahl der Anbieter eine Auswahl an Werkzeugen zusammen. Das Ganze erfolgt nach dem Motto vom Besten das Beste. Sie nennen uns Ihre Anwendung und wir bieten Ihnen die optimale Lösung.

Wer ist HYCON?

HYCON ist ein dänischer Hersteller hydraulischer Werkzeuge. HYCON ist spezialisiert auf die Produktion hochwertiger hydraulischer Systeme. Alle Werkzeuge von HYCON zeichnen sich durch ihre anwenderorientierte Gestaltung aus. Kompromisse zu Lasten der Qualität gibt es nicht. Anforderungen aus der Praxis werden nach Prüfung umgehend in der Produktion umgesetzt. Das Ergebnis ist überzeugend.

Bietet stempfle.de hydraulische Systeme nur HYCON Werkzeuge?

Nein. stempfle.de bietet seinen Kunden alle namhaften Hersteller hydraulischer Werkzeuge. Wir führen dänische Hersteller, englische Hersteller, bulgarische Hersteller, italienische und amerikanische Hersteller im Programm. Wir beliefern Sie auf Wunsch mit den hydraulischen Werkzeugen aller namhafter Hersteller. Durch unsere Abnahmemengen dieser Werkzeuge können wir Ihnen grundsätzlich immer konkurrenzfähig die entsprechenden Werkzeuge anbieten.

Warum bietet stempfle.de hydraulische Systeme HYCON Produkte an?

Aufgrund unserer Kunden. Die Kundenzufriedenheit mit den HYCON Systemen war ausschlaggebend. Wir haben aus der Entscheidung unserer Kunden für die HYCON Werkzeuge die entsprechenden Schlüsse gezogen. Die HYCON Werkzeuge überzeugten unsere Kunden im direkten Vergleich mit den Wettbewerbern.

Was unterscheidet stempfle.de hydraulische Systeme und HYCON vom Wettbewerb?

Die Kriterien sind nachfolgend aufgezählt, maximale Leistung bei minimalen Gewicht. Die HYCON Systeme ermöglichen unseren Kunden eine Arbeitszeitreduktion um bis zu 90% zu alternativen Systemen. Dies macht die wirtschaftliche Entscheidung unserer Kunden zum sofortigen Umstieg von LUFT-, Elektro- oder anderen Hydraulikanbietern auf HYCON entsprechend einfach. Die Effizienzgewinne durch HYCON überzeugen.

Wie vergleiche ich hydraulische Systeme untereinander?

Zuerst nach dem jeweiligen Gewicht der Werkzeuge. Danach anhand der einzelnen Leistungsdaten. Bei Abbruchhämmer sind die Unterschiede am größten. Hier sind grundsätzlich letztlich nur zwei Werte aussagekräftig. Schlagenergie pro kg und Schlagenergie pro Vibrationseinheit. Die Schlagenergie in Joule im Verhältnis zum Gewicht bzw. zu den Vibrationen ermöglicht einen objektiven und richtigen Vergleich. Machen Sie einfach selbst den Vergleich und Sie werden sehen, warum Sie sich für HYCON entscheiden werden!

Antriebsquelle



Warum verwendet HYCON robuste Stahlrahmenbauweise?

Diese Bauweise hat sich im härtesten Baustelleneinsatz bewährt. Alle empfindlichen Teile vom Kühler, Ölfilter, Lüfter bis hin zu Schläuchen, sind gegen Gewalteinwirkung komplett geschützt. Selbst bei Gewaltschäden am Rahmen ist die Funktion noch gewährleistet und eine schnelle und einfache Reparatur möglich. Die Stahlrahmenkonstruktion bietet dem Kunden maximale Freiheit zum Beispiel individuelle Anbringung von Werkzeughaltern.



Warum sind die Seitenplatte einfach zu demontieren?

HYCON erfüllt zwei Anforderungen gleichzeitig. Geschlossene Bauweise für härtesten Baustelleneinsatz und gleichzeitig wartungsfreundliche Konstruktion. Seitenplatten abnehmen und schon sind alle Bauteile zugänglich.

Warum verwendet HYCON feststellbare Griffe?

Aus Erfahrung. Die häufig anzutreffenden Klappgriffe können in bestimmten Stellungen ohne Vorwarnung einklappen. Dies kann neben Schäden vor allem zu erheblichen Verletzungen führen. Dies ist bei HYCON ausgeschlossen.

Warum verwendet HYCON Ringkühler?

Die HYCON Ringkühler sind komplett wartungsfrei. Ringkühler haben eine um bis zu 50% höhere Kühlleistung als herkömmliche Lamellenkühler. Die Ölkühlung ist gerade im Dauerbetrieb entscheidend. Unzureichende Kühlung führt zu erheblichen Leistungsverlusten bis zum Totalausfall beim Werkzeug. Auch wird der Treibstoffverbrauch dadurch minimiert.

Warum verwendet HYCON ON/OFF Ventile?

Zum einfachen und schnellen Werkzeugwechsel. Übrigens aus diesem Grund werden auch die Schläuche an der Station nicht fest verschraubt.

Hämmer I + II



Warum verwendet HYCON Stahlfedern als Dämpfungselement?

HYCON erreicht damit minimalste Vibrationen. Gleichzeitig trägt HYCON den Kosten damit Rechnung. Aufgrund der langen Lebensdauer der HYCON Werkzeuge sind die Betriebskosten der Dämpfung entscheidend. Auf Dämpfung mittels Elastomeren wurde aus Kostengründen verzichtet. Diese wären im Unterhalt bedeutend teurer als handelsübliche Stahlfedern, würden aber grundsätzlich keine besseren Vibrationswerte erbringen.

Warum baut HYCON keine starren T-Griffe?

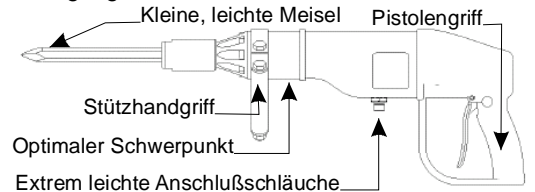
Der HYCON Standardgriff hat dauerhaft minimale Vibrationen und erreicht die Standzeiten von starren Griffen. Die geringen Kosten für die Stahlfedern rechtfertigen keine starren Griffe und die damit ver-



bundenen hohen Vibrationen. Die dadurch erreichten Effizienzgewinne aufgrund ermüdungsfreieren Arbeiten rechtfertigen die Kosten hierfür um ein Vielfaches. **Auch die gesundheitlichen Risiken wie die "weiße Finger Krankheit", hervorgerufen durch Vibrationen werden minimiert.**

Was ist das besondere am HH 10?

Die beim HH 10 verwendete Technologie wurde speziell auf Hämmer unterhalb der 10 kg Klasse von HYCON entwickelt und umgesetzt. HYCON ist es gelungen einem in der Handhabung und Abbruchleistung einmaligen Hammer zu bauen. Angefangen von den Abmaßen über den Pistolengriff, dem optimierten Schwerpunkt bis zur Wahl der Meißel und Anschlussschläuche ist die gesamte Konstruktion auf minimales Gewicht bei maximaler Abbruchleistung und höchster Ergonomie ausgerichtet. Das Ergebnis überzeugt. 22 Joule Schlagenergie bei einem Hammer unter 10 kg Gewicht. Der Schwerpunkt ermöglicht einmalige Handhabung auch unter den schwierigsten Bedingungen.



Welchen Anwendungsbereich bietet der HH 10?

Der HH 10 deckt komplett den Bereich von 9 bis 20 kg Hämmer ab. Für diesen Bereich wird nur noch der HH 10 benötigt. Keine Elektro-, Luft- oder Hydraulikhämmer dieser Gewichtsklassen werden mehr benötigt.

Kernbohrmaschinen



Warum verwendet HYCON einen Haltering aus Stahl?

Aus Erfahrung. Da erhebliche Belastungen mittels des Haltestabes ausgeübt werden ist hier Stahl der einzige baustellengerechte Werkstoff. Daneben ist Stahl natürlich absolut unempfindlich gegen Gewalteinwirkungen. Andere Werkstoffe wie Aluminium sind zu empfindlich und zu teuer.

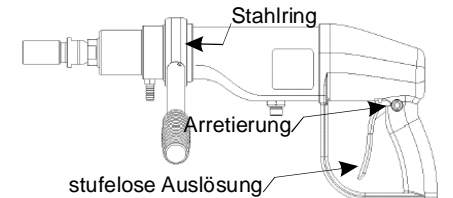


Warum verwendet HYCON einen Pistolengriff?

Für optimale Handhabung. Der Pistolengriff ermöglicht die sichere Handhabung auch an schwierigsten Stellen.

Warum verwendet HYCON einen Griff mit Anprallschutz?

Der Anprallschutz stellt nicht nur einen Schutz für den Bediener dar. Er ermöglicht es vor allem die Maschine auch an den schwierigsten Bedingungen sicher zu handhaben.



Warum können bis zu 350 mm Durchmesser gebohrt werden?

Ausschlaggebend ist die Gesamtstruktur. Die Verwendung von hochwertigsten Kugellagern erlaubt erst die Belastung von Bohrdurchmessern über 200 mm. Die robuste Haltering und ergonomische Griffkonstruktion stellen die Handhabung sicher. Die ausgeklügelte automatische und verschleißfreie HYCON Sicherheitsabschaltung schützt Personal und Werkzeug ohne auf Leistung zu verzichten.

Warum verwendet HYCON einen derart langen Auslösehebel?

Aus Erfahrung. Der lange Auslösehebel ermöglicht stufenlose Drehzahleinstellung und stellt ermüdungsfreies Arbeiten auch bei langen Bohrungen sicher. "Einfinger-" Auslösehebel führen zu extrem hoher und unangenehmer Belastung des Bedieners.

Trennschneider



Warum verwendet HYCON schlagfesten Kunststoff?

Aus Erfahrung. Das verwendete Material mit dem Haltestabes ausgeübt werden ist hier gegen Gewalteinwirkung. Die Verwendung von leichten Werkstoffen wie Aluminium hat sich als nicht baustellengerecht erwiesen.

Was ist das besondere am HYCON Handgriff?

Die Handhabung. Der Auslösegriff wurde speziell ergonomisch gestaltet um auch bei



Dauereinsatz ermüdungsfreie und exakte Handhabung sicher zu stellen.

Was ist das besondere am HYCON Führungswagen?

Die stufenlose Schnittiefeinstellung ermöglicht exaktes Arbeiten. Natürlich wie gewohnt die robuste Stahlrahmenkonstruktion stellt exakte Schnitte sicher. Die Versorgung mit Wasser erfolgt drucklos. Keine Pumpen oder sonstiges sind erforderlich. Entscheidend ist die effektiv erreichbare Schnittiefe im HYCON Führungswagen. Aufgrund der ausgeklügelten Konstruktion ist die maximale Schnittiefe von bis zu 16 cm auch im Führungswagen möglich.

Warum können die HYCON Trennschneider mit Kraftstationen bis 18 PS angetrieben werden?

Aufgrund der ausgeklügelten automatischen und verschleißfreien Sicherheitsabschaltung von HYCON. Diese stellt sicher, daß bei Fehlbedienung das Werkzeug praktisch verzögerungsfrei zum Stehen kommt.

Warum verwendet HYCON sogenannte Stilgriffe?

Dieser ermöglicht exakte Schnitte. Außerdem optimal für waagrechte Schnitte oder aber für handgeführte Bodenschnitte erleichtert dieser Griff die Handhabung entscheidend.

Pumpen



Welche Leistung haben die Pumpen?

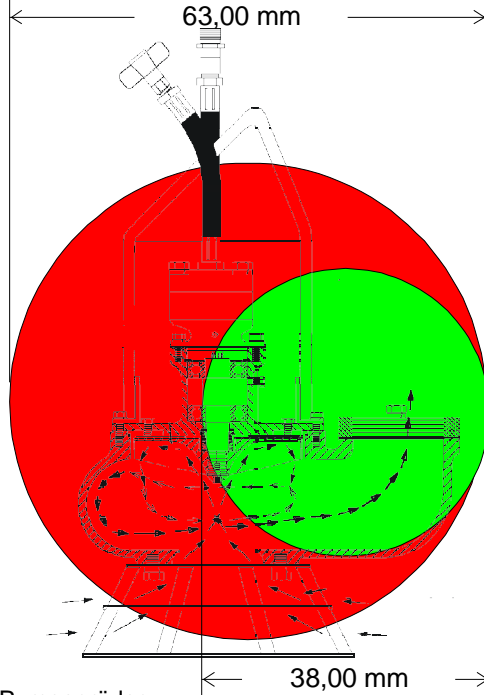
Von 40 m(3)/h bis zu 80 m(3)/h

Was ist das besondere an den HYCON Pumpen?

Bei den HYCON Pumpen handelt es sich um sogenannte Vortex Pumpen. Diese ermöglichen die Abförderung von Feststoffen mit einem Durchmesser von 38 mm bis 63 mm. Gleichzeitig minimiert das Vortex System den Verschleiß des Pumpenrades und somit der Unterhaltskosten.

Was ist das Vortex System?

Das Vortex System bezeichnet ein spezielles Förderverfahren. Herkömmliche Pumpen fördern das Medium mittels herkömmlicher



Pumpenrädern. Dies führt grundsätzlich zur Begrenzung bei Feststoffen die gefördert werden können. Diese liegen in der Regel bei lediglich 10 mm Durchmesser.

Eine Vortex Pumpe verwendet anstatt eines Pumpenrades eine Scheibe, die oberhalb des Fördermediums rotiert. Diese Rotation führt zu einer Wirbelbildung. Die Wirbelbildung sorgt für den Abtransport des Fördermediums. Gleichzeitig kommt die rotierende Scheibe kaum mit den abrasiven Bestandteilen wie Schlamm oder Sand in Berührung. Aufgrund der Zentrifugalkraft werden die schweren abrasiven Bestandteile weitgehend an den Pumpenrand gepresst. Dies minimiert den Verschleiß und somit die Kosten entscheidend.

www. **Stempfle.de**

(Irrtum, Fehler und Änderung vorbehalten)

www.stempfle.de, HYCON-ZACHO Werksvertretung Deutschland, Münchenerstr. 83, D-86633 Neuburg a. d. Donau, Tel.: +49 8431- 6788-0 / Fax.: +49 8431 6788-22, e-mail: info@stempfle.de, homepage: http://www.stempfle.de

Durch Einsatz von hydraulischen Systemen bis zu:

24.164,06 EURO

Ersparnis pro Kompressor und Jahr

Durch Einsatz von ZACHO Straßensanierungssystemen bis zu:

86.038,10 EURO

Kostenvorteil Kanalschachtsanierung pro Jahr

www.stempfle.de

LEISTUNGSSTARK
SICHER
WIRTSCHAFTLICH

ZACHO HYCON

Straßensanierungssysteme

¹⁾Obige Berechnungen beziehen sich auf ein konkretes Praxisbeispiel. Fordern Sie einfach unsere Presstexte an oder im Internet unter:
<http://www.stempfle.de/presstexte.htm>

Wenn Sie wissen möchten welche Auswirkungen es auf Ihre Firma hat fragen Sie uns einfach.

Mobile hydraulische Systeme

Händler:

3
VON
3

Effizienzgewinn durch höchste Produktionsstandards?
Die hohen Produktionsstandards führen zu maximaler Qualität und somit minimalen Ausfallzeiten der HYCON Werkzeuge.

Wie wird die Effizienz bei HYCON Werkzeugen sichergestellt?

Durch uns. Sollte Ihr HYCON Werkzeug ausfallen so erhalten Sie von uns auf Wunsch umgehend ein Ersatzwerkzeug für die Dauer der Reparatur.
Wir sorgen dafür, daß die Standzeiten Ihrer Baustelle minimiert werden.
Natürlich beliefern wir Sie gerne auch mit Werkzeugen anderer Hersteller, fragen Sie uns einfach danach.

(Irrtum, Fehler und Änderung vorbehalten!)

Was ist die stempfle.de Kosteneffizienz?

stempfle.de versteht sich als Dienstleister. Unsere Aufgabe besteht darin ein individuelles Produktpaket für den Kunden zusammenzustellen. Ziel diese Produktpaketes ist höchste Kosteneffizienz bei maximaler Qualität. Im Ergebnis bedeutet dies den entscheidenden Wettbewerbsvorteil gegenüber dem Wettbewerb für unsere Kunden. Unsere Kunden wissen, daß mittels der Effektivität unserer Systeme ihre Arbeitszeiten entscheidend reduziert wird. Gleichzeitig wird die Verarbeitungsqualität maximiert.
Ein Hydraulikhammer mit gleicher Abbruchleistung wie ein Lufthammer ist grundsätzlich gut, aber ein Hydraulikhammer mit höherer Abbruchleistung als ein Lufthammer ist natürlich besser. Hydraulikhammer mit z.B. doppelter Abbruchleistung halbieren die Arbeitszeit und somit die Personalkosten beim Unternehmer.

Warum Hydraulik?

Wegen der Effizienzgewinne. Hydraulische Systeme ermöglichen die Reduzierung der Arbeitszeit um bis zu 90%. So werden mittels einer 7 kg Tauchpumpe 40.000 Liter pro Stunde umgesetzt. Eine 7kg Elektropumpe benötigt hierfür 4 bis 10 Stunden.
Auch werden Investitions-, Wartungs- und Reparaturkosten minimiert. Gleiches gilt für die Betriebskosten wie Treibstoff usw.
Die hydraulischen Diamantwerkzeuge wie Trennschneider und Kernbohrgerät führen zu Kostenreduktion in Höhe von bis zu 50% und mehr alleine bei den Diamantkosten. Ursache hierfür sind die minimalen Eigenvibrationen der Hydraulikmotoren.

Warum HYCON?

Weil HYCON höchste Effizienzgewinne in Ihrem Unternehmen erreicht. Kernbohrungen 176 mm innerhalb von 5 bis 10 Minuten anstatt ein bis zwei Stunden, stärkster 10 kg Hammer seiner Klasse, Tauchpumpen, Minimale Ausfallzeiten und Kosten usw.

Sind HYCON Werkzeuge teurer als andere?

Nein. Die HYCON Werkzeuge zählen grundsätzlich sogar die preiswertesten Werkzeugen überhaupt. Sie bieten höchste Effizienzgewinne. Zusätzlich zu den Effizienzgewinnen bietet HYCON minimale Unterhalts-, Wartungs- und Reparaturkosten.

Woher kommt der hohe HYCON Effizienzgewinn?

Wie dargestellt durch die extreme Leistung pro kg Gewicht. Der leistungsschwächste Hammer erreicht 2,2 Joule Schlagenergie pro kg. Dies erreicht kein Hammer seiner Klasse. Dies erlaubt mehr Abbruch in weniger Zeit.

Effizienzgewinn durch Produktionsstandort Dänemark?

Der Produktionsstandort Dänemark ermöglicht den Versand aller Ersatzteile und ganzer Werkzeuge per Nachtversand ab Werk. Dies minimiert die Standzeiten der Werkzeuge und maximiert somit entscheidend die Effizienz zu alternativen Herstellern. Nachtversand aus England, USA oder Bulgarien ist kaum bzw. nur zu unverhältnismäßigen Kosten möglich. So ergeben sich z.B. für amerikanische Werkzeuge bis zu 8 Wochen Laufzeit.

	HYCON	Alternativhersteller
Herstellungsort (Werk!) – Nachtversand	Dänemark - Ja	
Ersatzwerkzeug bei Reparaturen	Ja	
Kraftstationen		
Robuste Stahlrahmenkonstruktion	Ja	
Feststellbare Griffe	Ja	
Ringkühler	Ja	
ON-/OFF Ventil für Werkzeugwechsel	Ja	
Montage Schlauch mittels Schnellkupplung	Ja	
Motorleistung mind. 9PS	Ja	
Kapselung Kühler, Pumpe, Tank gegen Gewaltwirkung komplett	Ja	
Kranhaken	Ja	
16 Ampere Stecker alle Elektroanlagen	Ja	
Hämmer		
Vibrationsarm	Ja	
Dämpfungselement Stahlfedern	Ja	
Unterhaltskosten Dämpfungselement	handelsübliche Stahlfedern	
	Joule / kg	Joule / m/s(2)
HH 10 – 9,9 kg	2,22	9,90
HH 20 – 22 kg	2,95	22,00
HH 23 – 23 kg	3,70	23,00
HH 25 – 25 kg	3,50	25,00
Tauchpumpen		
Feststoffe	HYCON 38 – 62 mm	Alternativhersteller
Verschleißarmes Vortex System	Ja	
	Liter pro kg und Std.	Liter pro kg und Std.
HWP 2" – 7,7 kg 40 m(3)/Std.	5195	
HWP 3" – 11 kg 80 m(3)/Std.	7273	
Trennschneider		
Schnitttiefe	HYCON bis 162 mm	Alternativhersteller
Stilhandgriff – Schlagfester Kunststoff	Ja	
Führungswagen	Ja	
Schnitttiefe Führungswagen	bis 162 mm	
Drucklose Wasserversorgung Führungswagen?	Ja	
Kernbohrmaschine		
max. Bohrdurchmesser freihand	HYCON bis 350 mm	Alternativhersteller
Schlagfester Kunststoff anstatt Aluminium	Ja	
Haltegriff mit Stahlring	Ja	
langer Auslösehebel – robuste Arretierung	Ja	
Verschleißfreie Sicherheitsabschaltung	Ja	
9 oder 13 PS Kraftstation möglich	Ja	